



**MUNICIPIO DE TULUM**  
**AV. TULUM OTE. MZA. 1 LOTE 1, CENTRO, C.P. 77780**  
**TULUM, QUINTANA ROO, MEXICO**

**ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS**  
**CLASIFICACIÓN ECONÓMICA (POR TIPO DE GASTO)**

**DEL 01 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2022**

Página: 1/1

| Concepto                                          | Egresos               |                              |                       |                       |                       | Subejercicio          |
|---------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                                                   | Aprobado              | Ampliaciones/<br>Reducciones | Modificado            | Devengado             | Pagado                |                       |
| Gasto Corriente                                   | 765,505,714.00        | -49,927,033.80               | 715,578,680.20        | 512,908,426.22        | 483,596,390.54        | 202,670,253.98        |
| Gasto de Capital                                  | 106,309,820.00        | 21,461,438.15                | 127,771,258.15        | 114,872,578.16        | 61,993,358.81         | 12,898,679.99         |
| Amortización de la deuda y disminución de pasivos | 0.00                  | 0.00                         | 0.00                  | 0.00                  | 0.00                  | 0.00                  |
| Pensiones y Jubilaciones                          | 0.00                  | 0.00                         | 0.00                  | 0.00                  | 0.00                  | 0.00                  |
| Participaciones                                   | 0.00                  | 0.00                         | 0.00                  | 0.00                  | 0.00                  | 0.00                  |
| <b>Total del Gasto</b>                            | <b>871,815,534.00</b> | <b>-28,465,595.65</b>        | <b>843,349,938.35</b> | <b>627,781,004.38</b> | <b>545,589,749.35</b> | <b>215,568,933.97</b> |

  
**LAET. LENNY JACQUELINE PEREZ SALAZAR**  
DIRECTORA DE EGRESOS Y FINANZAS

  
**C. MARCIANO DZUL CAAMAL**  
PRESIDENTE MUNICIPAL

  
**C. DIEGO CASTAÑON TREJO**  
TESORERO MUNICIPAL

  
**LIC. MARIA TERESA ARANA SANCHEZ**  
SINDICO MUNICIPAL

BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR.